

Haier

Полупромышленные сплит-системы

ECO







Ключевые преимущества

Производительность

Режим охлаждения – до -25 °C,
режим обогрева – до -15 °C

Использование передовой технологии саморазогрева компрессора. Компрессор автоматически разогревается при запуске, что позволяет в полной мере соответствовать требованиям к охлаждению и нагреву в условиях низких температур.



Энергоэффективность

Новый хладагент R32

Потенциал глобального потепления (ПГП) у нового хладагента R32 втрое меньше, чем у R410A. Сравните: ПГП (R32) = 675, ПГП (R410A) = 2088. Это означает, что R32 значительно безопаснее для окружающей среды.



Система с инвертором постоянного тока

Для обеспечения высокой сезонной производительности мы используем инверторный компрессор постоянного тока с высокой степенью нагнетания, а также двигатель вентилятора постоянного тока с переменной скоростью вращения в различных условиях эксплуатации.



Забота о здоровье

Антибактериальный фильтр

Серебро (Ag) обладает отличными антибактериальными свойствами, предотвращает рост и распространение бактерий.

Антибактериальный фильтр Haier с ионами серебра эффективно уничтожает кишечную палочку и золотистый стафилококк и препятствует их повторному появлению.



Интеллектуальность

Wi-Fi (опция)

Мы вступили в эру Интернета вещей. Люди придают особое значение интеллектуальным решениям и комфорту в жизни. Наряду с обычным проводным или инфракрасным пультом дистанционного управления Haier позволяет использовать умный пульт управления на базе приложения evo, благодаря которому вы сможете включать и выключать прибор, выбирать режим работы, задавать температуру и скорость вращения вентилятора, регулировать воздушный поток и создавать расписание.

Поддержка evo в разработке. О сроках запуска будет сообщено дополнительно.



* Подключение и использование функции Wi-Fi, а также мобильного приложения возможно не для всех регионов (стран). Возможность подключения и использования функции Wi-Fi, а также мобильного приложения для вашего региона (страны) уточняйте у продавца (уполномоченной организации). Приложение EVO доступно для смартфонов с операционными системами iOS 15 (и более поздних версий) или Android 7.0 (и более поздних версий).

Сверхтонкие канальные блоки



YR-E17A



HW-SA201ABK*



AD50S1LS1FA
AD71S1LS1FA

Наименование модели	Внутренний блок	AD50S1LS1FA	AD71S1LS1FA
Охлаждение			
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		4,9 (0,79 ~ 5,5)	6,8 (1,7 ~ 7,5)
Энергоэффективность	EER	3,24	3,21
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		1,51 (0,3 ~ 2,1)	2,12 (0,5 ~ 3,0)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-25 ~ 46	-25 ~ 46
Обогрев			
Мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		5,3 (0,88 ~ 6)	7,2 (1,8 ~ 8)
Энергоэффективность	COP	3,41	3,61
Потребляемая мощность, номинал (мин. ~ макс.), кВт		1,55 (0,5 ~ 2,1)	1,99 (0,5 ~ 3,0)
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C		-15 ~ 24	-15 ~ 24
Параметры сети электропитания	Ф / В / Гц	1 / 230 / 50	
Внутренний блок			
Размеры блока (Ш x Г x В), мм	Без упаковки	850 x 420 x 185	1170 x 420 x 185
	В упаковке	1045 x 530 x 260	1365 x 530 x 260
Вес, кг	Без упаковки	16	25,2
	В упаковке	22	28,4
Расход воздуха (выс. / средн. / низк. скорость), м ³ /час		900 / 750 / 600	1000 / 850 / 750
Внешнее статическое давление, Па		0 / 10 / 20 / 30	0 / 10 / 20 / 30
Уровень звукового давления (выс. / средн. / низк. / сверхнизк. скорость), дБ(А)		36 / 34 / 32 / 29	49 / 46 / 44 / 41
Пульт управления	Стандартно	YR-E17A / HW-SA201ABK*	
	Опционально	YR-HQS01	
Панель (опция)		P1B-890IA/D	P1B-1210IA/D
Размеры блока (Ш x Г x В), мм	Без упаковки	890 x 190 x 100 (выходная панель) / 890 x 290,5 x 32,4 (входная панель)	1210 x 190 x 100 (выходная панель) / 1210 x 290,5 x 32,4 (входная панель)
	В упаковке	938 x 335 x 220	1258 x 335 x 220
Вес, кг	Без упаковки	4	5
	В упаковке	5	6
Наружный блок			
Производитель компрессора		SANYO	SANYO
Тип компрессора		Роторный	Двухроторный
Размеры блока (Ш x Г x В), мм	Без упаковки	870 x 350 x 550	990 x 405 x 697
	В упаковке	945 x 409 x 625	999 x 413 x 720
Вес, кг	Без упаковки	31	38
	В упаковке	35	42
Расход воздуха (высокая скорость), м ³ /час		2000	3000
Уровень звукового давления (выс. скорость), дБ(А)		53	58
Тип хладагента		R32	
Заводская заправка хладагента, кг		1,2	1,5
Трубопроводы хладагента	Диаметр жидкост. трубы, мм	6,35	9,52
	Диаметр газовой трубы, мм	12,7	15,88
	Макс. длина / перепад высот, м	30 / 10	30 / 10
	Макс. длина трубопроводов без дополнительной заправки, м	7	10
	Дополнительная заправка, г/м	20	45

* Для оборудования 2024 года выпуска

Габаритные размеры

Наружные блоки

1U71S1LR1FA

